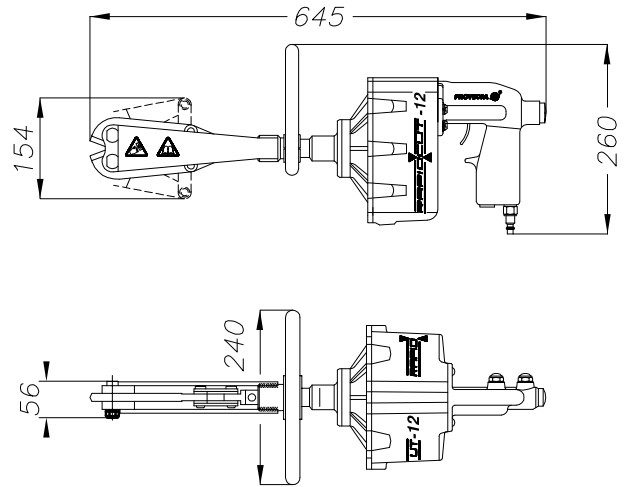


RAPIOCUT-12

CARACTERISTICAS TECNICAS

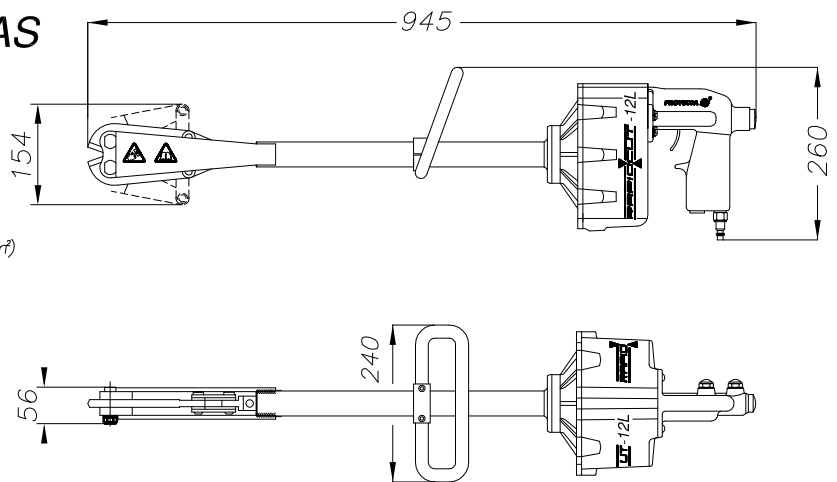
ALIMENTACION.....Aire comprimido filtrado y lubricado
 CONSUMO.....24 Lt./corte a 7 bar
 Ø Maximo de corte:12Ø (Acero de hasta 70 Kg./mm²)
 Ø para pretensados 8Ø (Acero de hasta 180 Kg./mm²)
 Cordon pretensados max.12.5Ø 1/2"(7x4Ø) (max.180 Kg./mm²)
 VELOCIDAD.....20 cortes/minuto
 PRESION MAXIMA.....8.5 bar
 PRESION MINIMA.....6 bar
 PESO.....10 Kg.



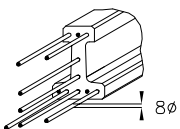
RAPIOCUT-12L

CARACTERISTICAS TECNICAS

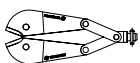
ALIMENTACION.....Aire comprimido filtrado y lubricado
 CONSUMO.....24 Lt./corte a 7 bar
 Ø Maximo de corte:12Ø (Acero de hasta 70 Kg./mm²)
 Ø para pretensados 8Ø (Acero de hasta 180 Kg./mm²)
 Cordon pretensados max.12.5Ø 1/2"(7x4Ø) (max.180 Kg./mm²)
 VELOCIDAD.....20 cortes/minuto
 PRESION MAXIMA.....8.5 bar
 PRESION MINIMA.....6 bar
 PESO.....12 Kg.



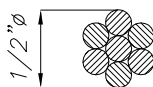
CUCHILLAS MAS APROPIADAS



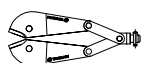
MAX. 8Ø



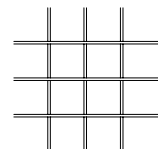
REF. 1280TM
 Para alambre para pretensados
 De hasta 180 Kg./mm²



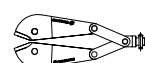
MAX. 7x4Ø



REF. 1280TS
 Para cordón pretensado
 De hasta 180 Kg./mm²



MAX. 12Ø



REF. 1260TM
 Acero corrugado rea o mallazo
 De hasta 70 Kg./mm²