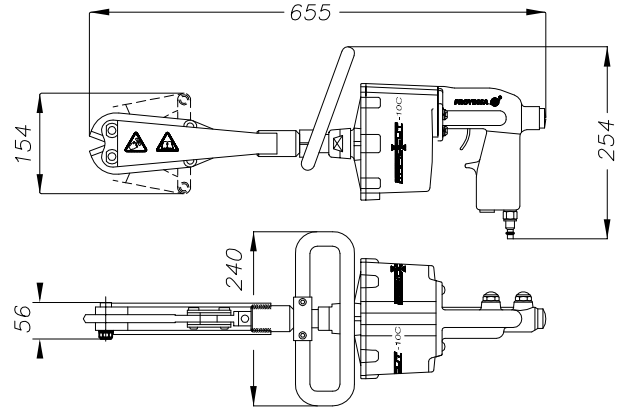


RAPIDECUT -10C

CARACTERISTICAS TECNICAS

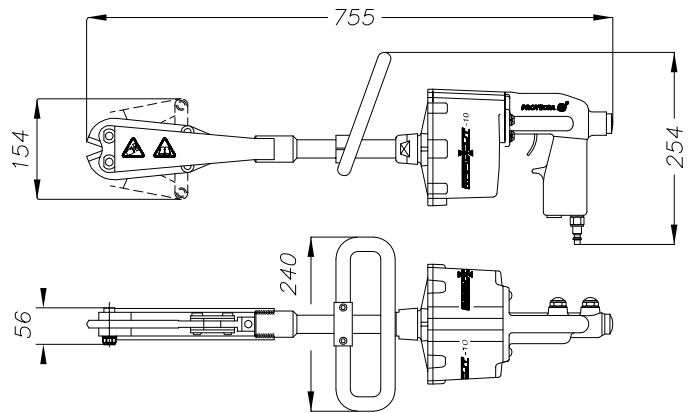
ALIMENTACION.....Aire comprimido filtrado y lubricado
 CONSUMO.....15 Lt./corte a 7 bar
 Ø MAXIMO DE CORTE.....10Ø (Acero de hasta 70 Kg./mm²)
 Alambre para pretensados.....6Ø (Acero de hasta 180 Kg./mm²)
 Cordon para pretensados max.9.3Ø 3/8" (7x3Ø) (max.180 Kg./mm²)
 VELOCIDAD.....40 cortes/minuto
 PRESION MAXIMA.....8.5 bar
 PRESION MINIMA.....6 bar
 PESO.....7.5 Kg.



RAPIDECUT -10

CARACTERISTICAS TECNICAS

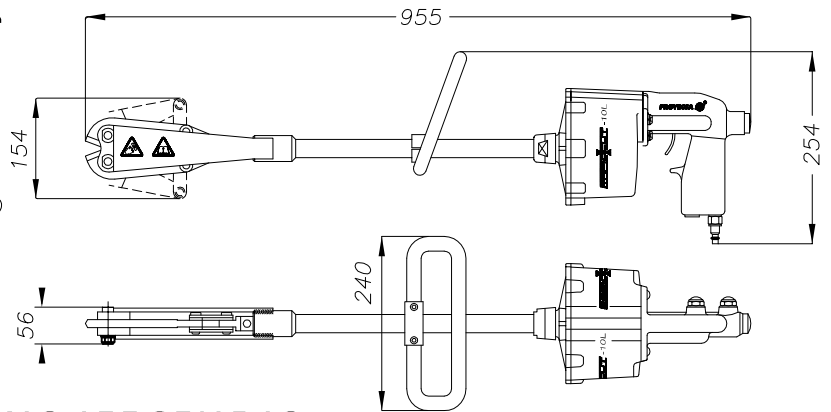
ALIMENTACION.....Aire comprimido filtrado y lubricado
 CONSUMO.....15 Lt./corte a 7 bar
 Ø MAXIMO DE CORTE.....10Ø (Acero de hasta 70 Kg./mm²)
 Alambre para pretensados.....6Ø (Acero de hasta 180 Kg./mm²)
 Cordon para pretensados max.9.3Ø 3/8" (7x3Ø) (max.180 Kg./mm²)
 VELOCIDAD.....40 cortes/minuto
 PRESION MAXIMA.....8.5 bar
 PRESION MINIMA.....6 bar
 PESO.....8 Kg.



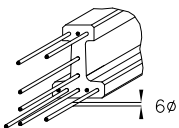
RAPIDECUT -10L

CARACTERISTICAS TECNICAS

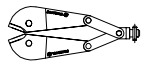
ALIMENTACION.....Aire comprimido filtrado y lubricado
 CONSUMO.....15 Lt./corte a 7 bar
 Ø MAXIMO DE CORTE.....10Ø (Acero de hasta 70 Kg./mm²)
 Alambre para pretensados.....6Ø (Acero de hasta 180 Kg./mm²)
 Prestresing pretensados 9.3Ø 3/8" (7x3Ø) (max.180 Kg./mm²)
 VELOCIDAD.....40 cortes/minuto
 PRESION MAXIMA.....8.5 bar
 PRESION MINIMA.....6 bar
 PESO.....8 Kg.



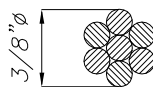
CUCHILLAS MAS APROPIADAS



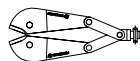
MAX. 6Ø



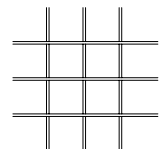
REF. 1280TM
 Para alambre para pretensados
 De hasta 180 Kg./mm²



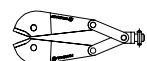
MAX. 7x3Ø



REF. 1280TM
 Para cordón pretensado
 De hasta 180 Kg./mm²



MAX. 10Ø



REF. 1260TM
 Acero corrugado rea o mallazo
 De hasta 70 Kg./mm²